

Pointhouse

DIAMANTE

Design **Arter&Citton**

Scheda tecnica
/ Technical sheet



Tavolo con struttura in estruso di alluminio e giunti angolari in pressofusione di alluminio.

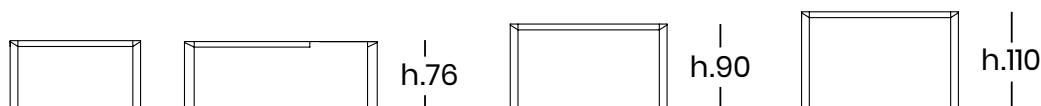
La struttura, fissa o allungabile, è composta da telaio e gambe in estruso di alluminio con giunti angolari in pressofusione di alluminio, verniciati a polvere epossidiche o anodizzati. Il piano e l'allunga sono bisellati e disponibili in rovere impiallacciato, in melamminico e in gres porcellanato o vetro.

Questi ultimi adottano il sistema brevettato "Glue Point", che consiste nell'incollaggio di un piano di 6 mm in gres o vetro su un sotto pannello di 12 mm.

Table with extruded aluminum structure and die-casted aluminium corner joints.

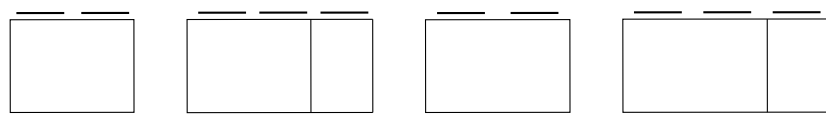
The structure, fixed or extendable, is composed by extruded aluminium frame and legs, by die-casted aluminium corner joints, that can be powder coated or anodized. Table top and extension are bevelled and available in oak veneered, melamine and ceramic or glass. These materials adopt the "Glue Point" patented system, which consists in gluing a 6 mm thick ceramic or glass top on a support panel 12mm thick.

MISURE / SIZE:



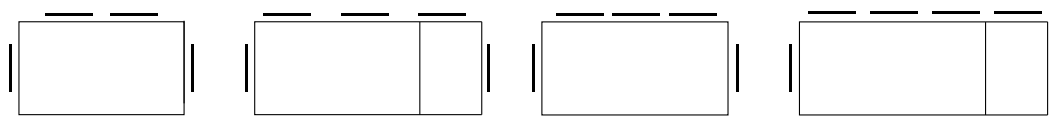
120X90 + (60)

140X90 + (60)



160X90 + (60)

180X90 + (60)



PESO & IMBALLO / WEIGHT & PACKING:



Numero colli
Boxes number

DIAMANTE 120

1 collo per telaio + gambe:
1 box for frame + legs:
cm 129x96x14,5 - Kg. 26,6

1 collo per piano + allunga fissa:
1 box for top + extension:
cm 125x95x6 - Kg. 25

m³ 0,275 tot. Kg. 51,6
(+ 14 Kg. per vetro / for glass)

DIAMANTE 140

1 collo per telaio + gambe:
1 box for frame + legs:
cm 149x96x14,5 - Kg. 27,5

1 collo per piano + allunga fissa:
1 box for top + extension:
cm 145x95x6 - Kg. 29,5

m³ 0,317 tot. Kg. 57
(+ 14 Kg. per vetro / for glass)

DIAMANTE 160

1 collo per telaio + gambe:
1 box for frame + legs:
cm 169x96x14,5 - Kg. 28,5

1 collo per piano + allunga fissa:
1 box for top + extension:
cm 165x95x6 - Kg. 33,5

m³ 0,360 tot. Kg. 62
(+ 14 Kg. per vetro / for glass)

DIAMANTE 180

1 collo per telaio + gambe:
1 box for frame + legs:
cm 189x106x14,5 - Kg. 29,5

1 collo per piano + allunga fissa:
1 box for top + extension:
cm 185x95x6 - Kg. 38

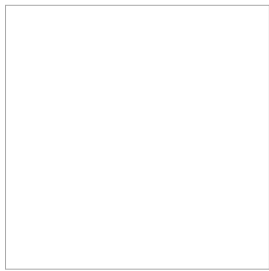
m³ 0,360 tot. Kg. 62
(+ 14 Kg. per vetro / for glass)

FINITURE / FINISHES:**Struttura e gambe / Structure and legs:**

alluminio verniciato / anodizzato
painted aluminum / anodized:



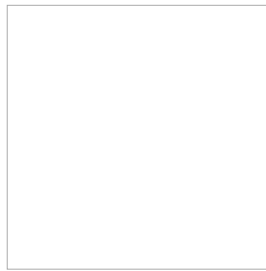
0G GHISA
CAST IRON



04 BIANCO LUCIDO
POLISH WHITE



05 ANODIZZATO ARGENTO
SILVER ANODIZED



06 BIANCO OPACO
MATT WHITE



07 NERO OPACO
MATT BLACK



15 GRAFITE OPACO
MATT GRAPHITE



18 GRIGIO SILVER
SILVER GREY



22 TORTORA
DOVE GREY



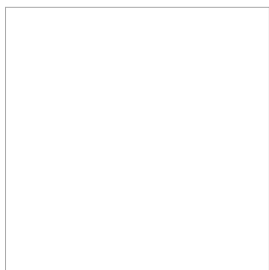
0P GRIGIO PIOMBO OPACO
MATT LEAD GREY

Angoli / Corner junctions:

verniciato / cromato:
painted / chromed:



0G GHISA
CAST IRON



04 BIANCO LUCIDO
POLISH WHITE



06 BIANCO OPACO
MATT WHITE



07 NERO OPACO
MATT BLACK



15 GRAFITE OPACO
MATT GRAPHITE



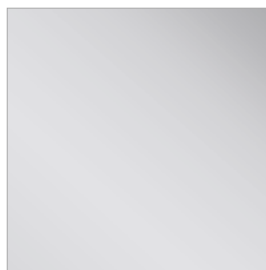
18 GRIGIO SILVER
SILVER GREY



22 TORTORA
DOVE GREY



0P GRIGIO PIOMBO OPACO
MATT LEAD GREY



11 CROMO LUCIDO
GLOSSY CHROME

FINITURE / FINISHES:

Piano ed allunga / Top and extensions:

Cleaf / vetro temperato 6mm / Fenix / impiallacciato / ceramica:
Cleaf / 6mm tempered glass / Fenix / veneered / ceramic:

Vetro temperato

Il vetro temperato è considerato "vetro di sicurezza" perchè, se dovesse rompersi, si frammenta in tanti piccoli pezzi non pericolosi per l'incolumità delle persone.

Si ottiene sottoponendolo le lastre di vetro ad un trattamento termico a circa 700 gradi seguito da un raffreddamento istantaneo. Tale procedimento crea una compressione superficiale in grado di aumentare la resistenza della lastra alle sollecitazioni meccaniche e allo shock termico.

Il vetro temperato resiste a temperature superiori a 250°.

/Tempered glass

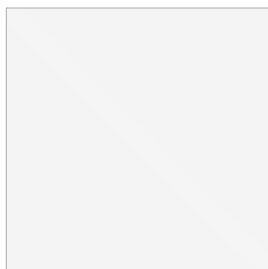
Tempered glass is called also "safety glass" because in case of break it splits in several small pieces, not dangerous.

Tempered glass it's the result of a termic treatment up to 700 C° followed by a fast cooling. This process create a superficial compression which increase the resistance of the surface to the mechanical forces and to the termic shock.

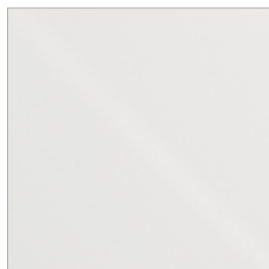
Tempered glass withstands temperature above 250 C°



62 NERO
BLACK



66 EXTRABIANCO
EXTRAWHITE



67 EXTRABIANCO OPACO
MATT EXTRAWHITE

LAMINAM®

Le lastre ceramiche Laminam si rivolgono al mondo dell'arredo. Per le eccellenti performance tecniche, le superfici Laminam sono ideali per gli impieghi più delicati nei quali è necessario garantire la massima igiene e resistenza. Le virtù estetiche ed il grande formato, veri e propri plus artistici, garantiscono la continuità della materia in tutto l'ambiente tingendolo con toni naturali e sofisticati.

The laminam ceramic slabs are design for the world of furnishing. Thanks to their excellent technical performance, Laminam slabs are ideal for the most delicate of uses, requiring maximum hygiene and resistance. The aesthetic virtues and the large size offer a major artistic advantage ensuring material continuity throughout the ambience with its sophisticated, natural shades.



K1 OXIDE NERO
BLACK OXIDE



K3 PIETRA DI SAVOIA ANTRACITE
PIETRA DI SAVOIA ANTHRACITE



K4 MARMO STATUARIO
WHITE MARBLE



K5 PIETRA DI SAVOIA GRIGIA
PIETRA DI SAVOIA GREY

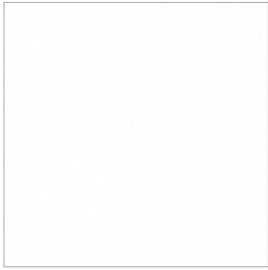


K6 OXIDE BIANCO
WHITE OXIDE

FENIX®

La nuova generazione di materiali smart per l'interior design creati da Arpa Industriale per applicazioni verticali e orizzontali tipiche dell'interior design. Con una bassa riflessione della luce, la superficie è estremamente opaca, anti impronte e piacevolmente soft touch. E in caso di micro graffi superficiali è riparabile termicamente.

The new generation of smart materials for interior design created by Arpa Industriale for vertical and horizontal applications typical of the interior design. With low light reflection, the surface is extremely matt, anti-fingerprint and pleasantly soft touch. In the case of superficial micro scratches it is thermally repairable.



W1 BIANCO OPACO
MATT WHITE



W2 TORTORA OPACO
MATT DOVE-GREY



W3 GRIGIO OPACO
MATT GREY

CLEAF

Marmo: una finitura morbida e setosa che si abbina a decorativi tinta unita o effetto pietra.

Legno: l'effetto spazzolatura tipico delle essenze lignee lavorate da abili mani artigiane.

Beton: Ispirata alle murature urbane dell'architettura industriale, ripropongono la profondità di una parete in calcestruzzo o intonaco spatolato.

***Marble:** A soft and silk-smooth finish that can match solid colour or stone elements.*

***Wood:** The brushed effect typical of the wood essences worked by skilled handcraft.*

***Beton:** Inspired by urban walls typical of industrial architecture, reintroduce the depth of a concrete or plaster wall.*



7A BIANCO
WHITE



7B TORTORA
DOVE GREY



7D GRIGIO
GREY



7E GRAFITE
GRAPHITE



7F ROVERE NATURALE
NATURAL OAK



7G ROVERE COTTO
BURNISHED OAK



7I MARMO BIANCO
WHITE MARBLE



7M MARMO GRIGIO
GREY MARBLE



7L MARMO NERO
BLACK MARBLE



7N LECCIO
HOLM OAK

Legno impiallacciato

Si realizza utilizzando fogli di legno nobile di basso spessore, ricavati direttamente dai tronchi di miglior qualità. Vengono incollati e pressati su supporti di varia natura (es. pannelli di truciolare o mdf) e successivamente finiti nella tonalità desiderata.

/ Veneered wood

It is made using low thickness noble wood sheets, obtained directly from the best quality logs. They are glued and pressed on various types of supports (eg chipboard or MDF panels) and then finished in the desired shade.



31 ROVERE NATURALE
NATURAL OAK



34 ROVERE COTTO
BURNISHED OAK



37 ROVERE GRAFITE
GRAPHITE OAK